

## **Absolutní indikace polohy** se zobrazením rozdílu poloh dvou snímačů



- 7-mi místný LCD-displej, výška číslic 14 mm
- Připojení pro dva snímače AZS, délka osy až 8 metrů
- Jednorázová reference pro jednotlivé osy
- Permanentní zálohování dat a parametrů
- Životnost baterie až 3 roky
- Funkce AUTO-POWER-OFF s nastavitelnou prodlevou aktivace
- Absolutní a přírůstkové odměřování
- Odměřování v milimetrech nebo palcích
- Blokování jednotlivých tlačítek klávesnice


**ELGO-ELECTRIC, spol. s r.o.**

Štítarská 587, CZ - 280 02 Kolín II  
telefon: +420 - 321 728 125 fax: +420 - 321 724 489  
e-mail: elgo@elgo.cz internet: www.elgo.cz

|    |   |    |
|----|---|----|
| 1. | ÚVOD .....  | 3  |
| 2. | POPIS PŘÍSTROJE .....                             | 3  |
|    | 2.1 Typový štítek .....                           | 3  |
|    | 2.2 Rozměry.....                                  | 3  |
|    | Indikace polohy.....                              | 3  |
|    | Snímač polohy AZS.....                            | 4  |
|    | Magnetický pásek AB20-40-10-1-R-X-11.....         | 4  |
|    | 2.3 Zapojení.....                                 | 4  |
|    | 2.4 Displej - popis symbolů .....                 | 5  |
|    | 2.5 Funkce tlačítek .....                         | 5  |
| 3. | INSTALACE PŘÍSTROJE .....                         | 6  |
|    | 3.1 Indikace polohy.....                          | 6  |
|    | 3.2 Magnetický snímač .....                       | 6  |
|    | 3.3 Magnetický pásek .....                        | 7  |
|    | Identifikace .....                                | 7  |
|    | Manipulace s mg. páskem.....                      | 7  |
|    | Postup při lepení mg. pásku .....                 | 7  |
|    | Chemická odolnost mg. pásku.....                  | 8  |
| 4. | OBSLUHA PŘÍSTROJE .....                           | 8  |
|    | 4.1 Přehled základních funkcí .....               | 8  |
|    | 4.2 Změna parametrů .....                         | 9  |
|    | 4.3 Seznam parametrů .....                        | 9  |
|    | 4.4 Nastavení adresy snímače .....                | 10 |
|    | 4.5 Nastavení reference .....                     | 10 |
|    | 4.6 Obnovení nastavení parametrů/ kalibrace ..... | 10 |
|    | 4.7 Technické údaje .....                         | 11 |
| 5. | PŘÍSLUŠENSTVÍ.....                                | 12 |
|    | 5.1 Bateriová pouzdra .....                       | 12 |
|    | 5.2 Umělohmotné koncovky .....                    | 13 |
|    | 5.3 Montážní stojánek .....                       | 14 |
| 6. | OBJEDNACÍ KLÍČE.....                              | 15 |

## 1. Úvod

Indikace polohy **AZ16E** je založena na magnetickém odměřování, při kterém magnetický snímač bezkontaktně snímá údaje z magnetického pásku a poskytuje je dále indikaci. Systém umožňuje odměřování délek do 8-mi metrů. Při využití úsporného režimu dosahuje životnost baterie 3 let.

Indikace AZ16E-301 vyžaduje připojení dvou snímačů AZS, které jsou obvykle umístěny na společné ose. Na displeji je zobrazena buď aktuální poloha snímače 1, snímače 2 nebo jejich rozdíl. K přepínání zobrazené hodnoty slouží tlačítko .

Systém se skládá z:

- indikace polohy s LCD displejem
- dvou magnetických snímačů AZS s délkou kabelu až 20 m
- absolutně kódovaného pásku s maximální délkou 8,1 m
  - pásy mohou být dva, pro každý snímač zvlášť

Při polohování se snímač pohybuje bezkontaktně nad magnetickým páskem. Snímač je tak odolný vůči opotřebení a znečištění (stupeň krytí IP67).

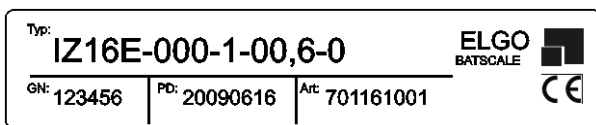
Pro správnou funkci systému je nutné dodržet předepsanou vzduchovou mezeru snímače od magnetického pásku 0,1 – 1,5 mm a zajistit jejich paralelní souběh.

Maximální rozlišení systému je 0,1 mm.

## 2. Popis přístroje

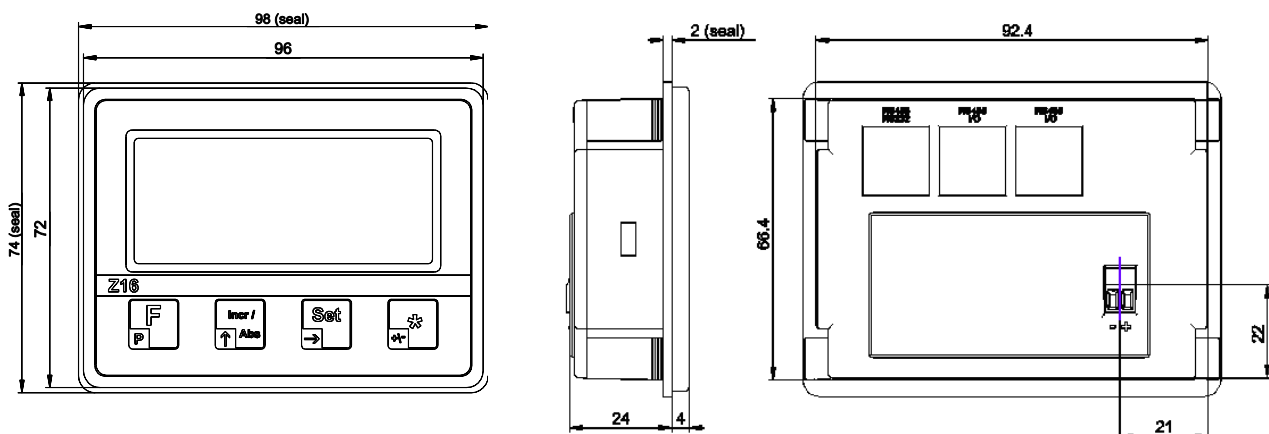
### 2.1 Typový štítek

Typový štítek slouží k přesné identifikaci přístroje. Nachází se na pouzdře přístroje. Na štítku je uvedeno přesné typové (objednací) označení a příslušné objednací číslo, dále je zde uvedeno výrobní číslo a datum výroby. Tyto údaje používejte při komunikaci s firmou ELGO.



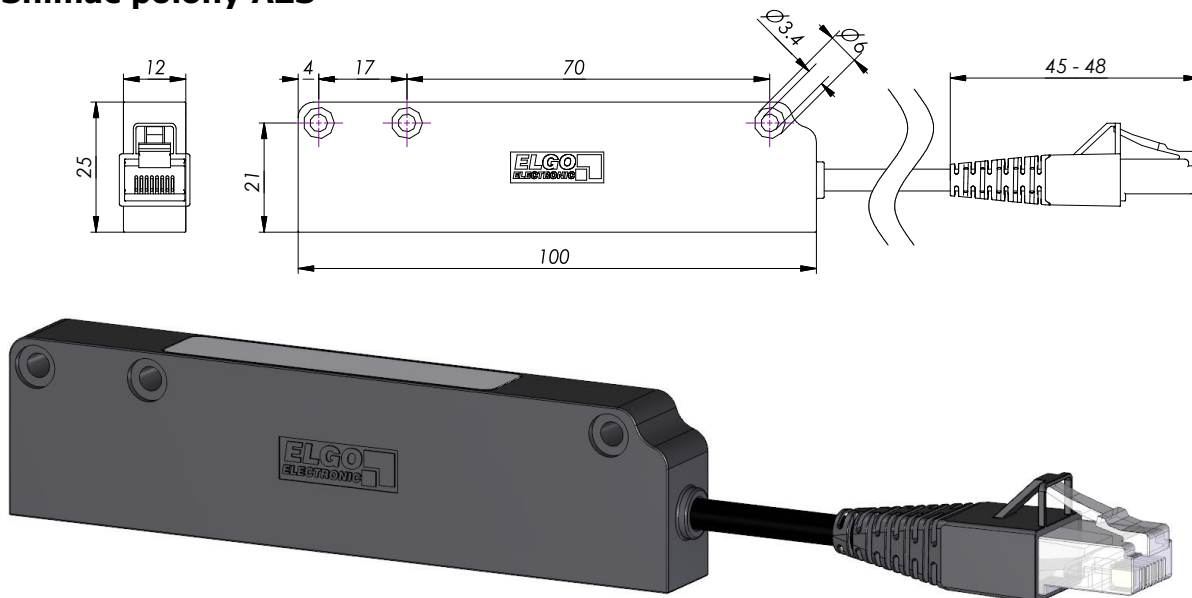
### 2.2 Rozměry

#### Indikace polohy

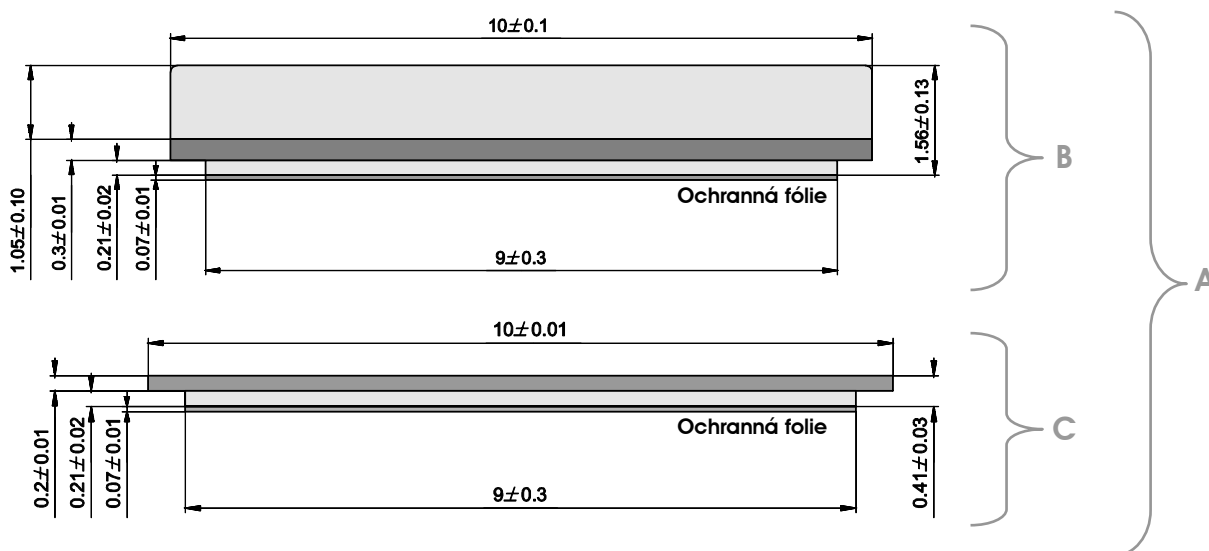


|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Výřez v panelu</b>         | 93 mm x 67 mm (šířka x výška)   |
| <b>Vhodné tloušťky panelu</b> | 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 mm (s těsněním)<br>2,5 / 3,0 / 3,5 mm (bez těsnění) |

## Snímač polohy AZS



## Magnetický pásek AB20-40-10-1-R-X-11



- A) Magnetický pásek - set: **AB20-40-10-1-R-X-11** (standardní dodávka)  
 B) Magnetický pásek: **AB20-40-10-1-R-C-11**  
 C) Krycí pásek: **SB-20-10-01-14404**

## 2.3 Zapojení



### Snímač:

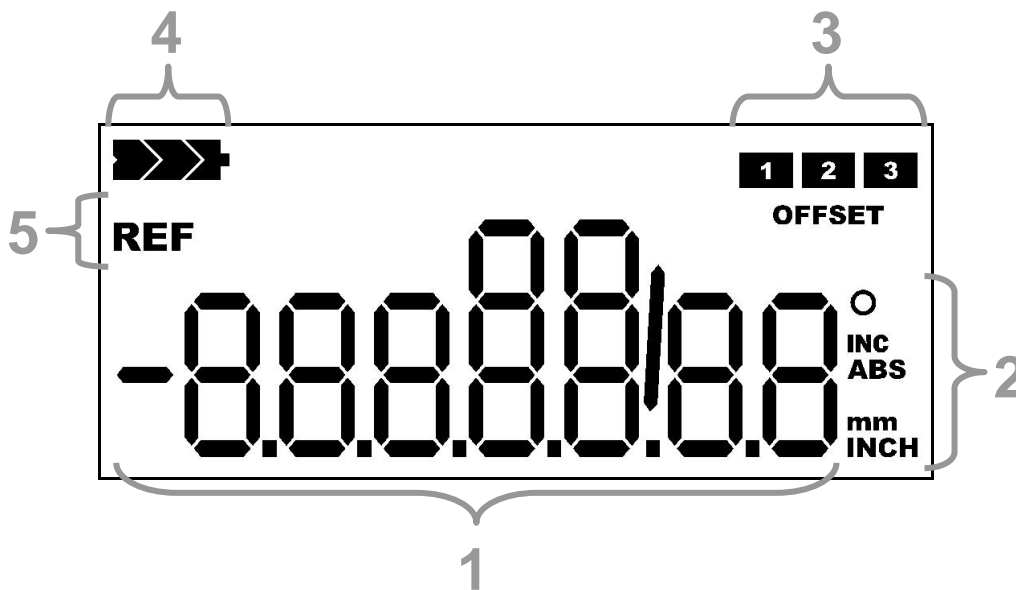
Konektory RJ45 (1 a 2) slouží výhradně k připojení snímačů AZS. Po připojení snímače dojde k inicializaci přístroje.

### Baterie:

K napájení přístroje je určena pouze 1,5 V baterie typ C. Polarita baterie je vyznačena na dně pouzdra pod odnímatelným krytem. Krytku lehce stiskněte v místech označených šipkami a tahem ji uvolněte.


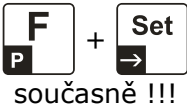



Při výměně baterie nedochází ke ztrátě dat nebo nastavení parametrů, ty jsou zálohovány v paměti indikace.




## 2.4 Displej - popis symbolů



|          |   |
|----------|---|
| <b>1</b> | Aktuální poloha                                     |
| <b>2</b> | Jednotka mm / inch / ° a režim odměřování ABS / INC |
| <b>3</b> | Poloha snímače 1 / poloha snímače 2 / rozdíl poloh  |
| <b>4</b> | Stav baterie  |
| <b>5</b> | Nutný zápis reference – po výměně baterie           |

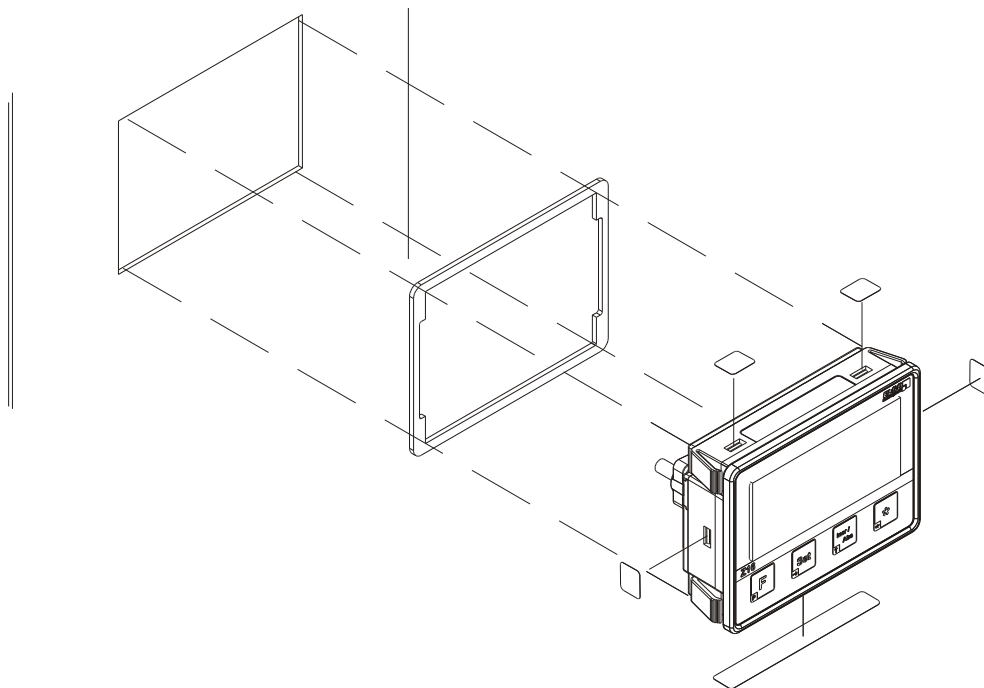
## 2.5 Funkce tlačítek

| Tlačítko  | Režim odměřování                    | Režim parametrů  |
|---|-------------------------------------|--|
|                  | Ukončení úsporného režimu           | Vstup do parametrů (3 sec.)<br>Uložení parametrů a návrat (3 sec.) |
| <br>současně !!! | Zápis reference (hodnoty P10 - P12) | -  |
|                  | Změna zobrazení v palcové míře      | Volba následující dekády   |
|                  | Absolutní a přírůstkové odměřování  | Změna aktivní dekády o +1  |
|                  | Změna zobrazené polohy              | Změna znaménka ±   |

| Tlačítko  | Funkce při inicializaci přístroje   |
|---|---|
|  | Při zapnutí přístroje (vlození baterie) vyvolá kalibraci snímačů polohy. (snímače nesmí být v kontaktu s magnetickým páskem, viz strana 10) |
|  | Při zapnutí přístroje obnoví výchozí nastavení parametrů.   |
|  | Při zapnutí přístroje umožní přiřazení nové adresy snímači AZS. (smí být připojen pouze jeden snímač, viz strana 10)                        |

### 3. Instalace přístroje

#### 3.1 Indikace polohy



K upevnění přístroje do panelu slouží klipy po stranách indikace.

Součástí zásilky je těsnění a samolepky, které zvyšují ochranu vůči prachu a stříkající vodě.

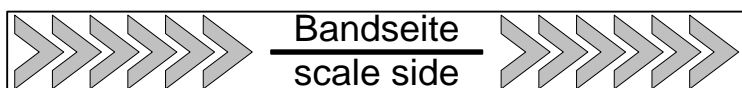
Výřez v panelu: 93mm x 67 mm (šířka x výška)

Vhodné tloušťky panelu: 1,0/1,5/2,0/2,5mm s těsněním  
2,5/3,0/3,5mm: bez těsnění

Popis zapojení snímačů je uveden na straně 4.

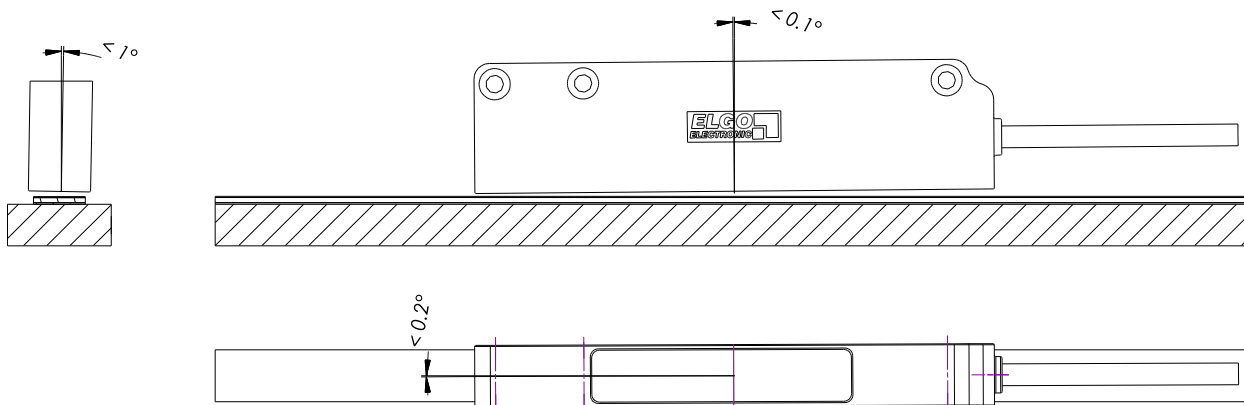
#### 3.2 Magnetický snímač

Snímač se upevňuje pomocí dvou až tří šroubů M3. Maximální vzdálenost snímače od mg. pásky je 1,5 mm. Snímač je na aktivní straně opatřen samolepkou se šipkami.



Tyto šipky naznačují směr vzestupného magnetického kódování. Orientace těchto šipek musí být shodná s orientací šipek na magnetickém pásku. Smysl odměřování je určen parametrem P01.

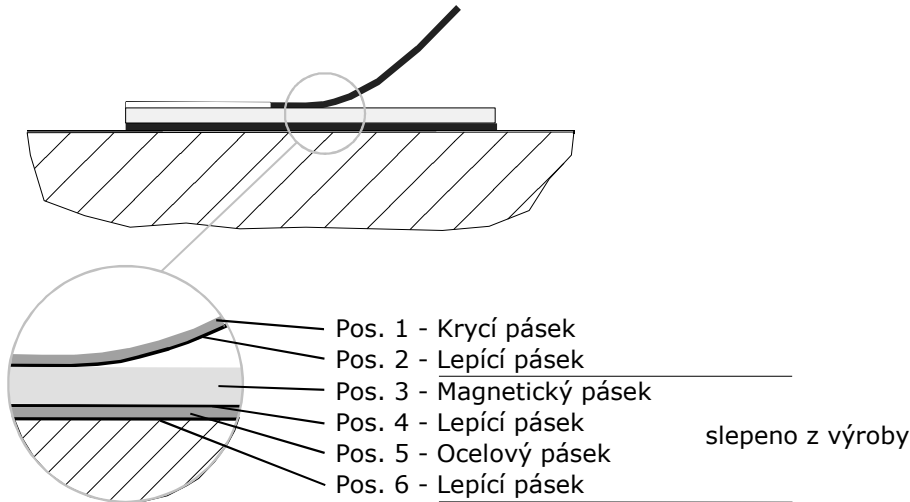
Snímač se musí pohybovat v ose mg. pásky s následující úhlovou tolerancí.



Kabel snímače je čtyřžilový a vysoce ohebný. Žíly jsou splétány do párů a jsou opatřeny stíněním. Je vhodný pro kabelové nosiče.

### 3.3 Magnetický pásek

Magnetický pásek se skládá ze tří komponent. Ze zmagnetizovaného, ohebného umělohmotného pásku (3), který je z výroby slepen s ocelovým páskem (5), a z krycího pásku (1), který chrání mg.pásek před poškozením. Krycí pásek musí být z důvodu ochrany mg.pásku před mechanickým poškozením bezpodmínečně nalepen. Ke slepení jednotlivých komponent je použit speciální lepicí pásek (2, 4, 6).



#### Identifikace

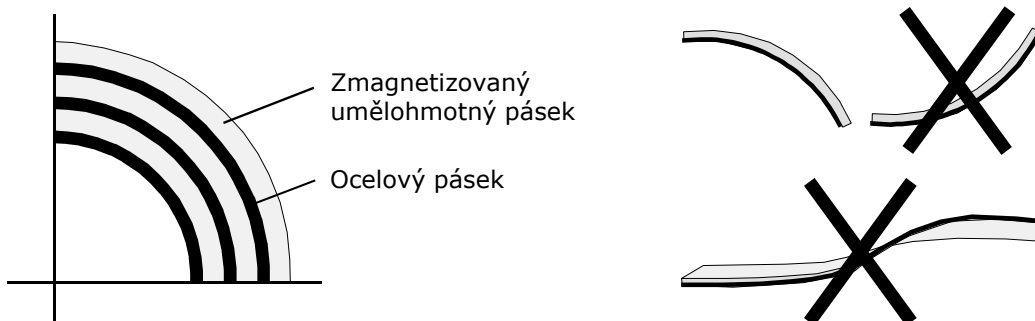
Magnetický pásek je opatřen potiskem s vyznačeným objednacím a sériovým číslem.

Např.: AB20-40-10-1-R-11 <SN2: 00003096>

Vyznačené šipky naznačují směr vzestupného magnetického kódování. Orientace těchto šipek musí být bezpodmínečně shodná s orientací šipek na magnetickém snímači AZS. Smysl odměřování je určen parametrem P01.

#### Manipulace s mg. páskem

Aby se předešlo vzniku pnutí, musí být magnetický pásek skladován rozvinutý nebo srolovaný tak, aby umělohmotný nosič informace byl vně obvodu. Zároveň nesmí dojít k překroucení nebo přílišnému ohybu pásku (minimální průměr ohybu je 150 mm).



#### Postup při lepení mg. pásku

##### Příprava povrchu

Dodávané lepicí pásy lepí dobře na čistých, suchých a hladkých plochách. Běžným čistícím prostředkem je 50% vodný roztok isopropylalkoholu nebo heptan.

*Upozornění: Při manipulaci s čistícími a odmašťovacími prostředky dbejte pokynů výrobce! U materiálů jako je měď a mosaz je nejdříve nutné odstranit zoxidovanou povrchovou vrstvu.*

##### Lepení

Lepení pásku provádějte ve dvou krocích. Umístněte mg.pásek na zvolené místo a nalepte jej, pásek je již opatřen lepicí páskou. Poté na něj obdobným způsobem nalepte krycí pásek.

## Přítlak

Pevnost lepeného spoje je závislá na dobrém kontaktu mezi lepidlem a lepenou plochou. Dostatečným následným přítlakem lze docílit dobré kvality lepeného spoje.

## Teplota při lepení

Vhodná teplota leží v rozmezí +21° ÷ +38°C.

Nedoporučuje se lepení, při kterých jsou lepené plochy chladnější než +10°C. V tomto případě je lepidlo příliš tuhé na to, aby bylo dosaženo dobré kvality spoje. Při dodržení správného postupu lepení je kvalita lepeného spoje zachována i při minusových teplotách. Konečné pevnosti dosáhne lepený spoj po 72 hodinách při teplotě 21°C.

## Chemická odolnost mg. pásku

### Chemikálie s nepatrným nebo žádným účinkem (s projevy po 2-5 letech):

|                |                |                  |                  |
|----------------|----------------|------------------|------------------|
| -kys. mravenčí | -glycerin 93°C | -fermež          | -sójový olej     |
| -kys. mléčná   | -N-hexan       | -minerální oleje | -formaldehyd 40% |
| -isooktan      |                |                  |                  |

### Chemikálie se slabým až středním účinkem (s projevy po 1 roce):

|                  |                  |                     |                    |
|------------------|------------------|---------------------|--------------------|
| -aceton          | -benzín          | -30% kys. octová    | -olein             |
| -acetylen        | -pára            | -kys. octová        | -mořská voda       |
| -bezvodý amoniak | -20% kys. octová | -ledová kys. octová | -70% kys. stearová |
| -petrolej        | -isopropylether  |                     |                    |

### Chemikálie se silným účinkem (s projevy po 1-5 měsících):

|                               |                       |                  |                   |
|-------------------------------|-----------------------|------------------|-------------------|
| -benzol                       | -70% kys. sírová      | -terpentýn       | -toluen           |
| -ředidla                      | -kys. sírová, červená | -trichlóretylén  | -tetrachlóretylén |
| -nitrobenzol                  | -kys. sírová, dýmová  | -tetrahydrofuran | -xylén            |
| -37% kys. chlorovodíková 93°C |                       |                  |                   |

## 4. Obsluha přístroje

### 4.1 Přehled základních funkcí

#### Zobrazení polohy snímače 1, 2 nebo rozdílu



Postupné přepínání zobrazené polohy, na displeji je zobrazen příslušný symbol.  
poloha snímače 1: symboly „šipka doleva“ a „1“  
poloha snímače 2: symboly „šipka doprava“ a „2“  
rozdíl poloh: symboly „šipka doleva“, „šipka doprava“ a „3“

#### Nastavení reference



Při současném stisknutí těchto tlačítek dojde k zobrazení příslušné hodnoty reference (P10 / P11 / P12) na displeji.

Zápis reference je možný jen v absolutním odměřování „ABS“.

#### Absolutní a přírůstkové odměřování



Přepínání mezi absolutním a přírůstkovým odměřováním:  
Indikovaná hodnota je nastavena na 0, na displeji je zobrazen symbol „INC“.  
Po opětovném stisknutí tlačítka je na displeji zobrazena absolutní poloha „ABS“.








#### Zlomkové zobrazení odměřované míry v palcích INCH



Poloha při odměřování v palcích může být zobrazena čtyřmi různými způsoby:  
tlačítko SET 1x stisknout, rozlišení = 1/64 palce  
tlačítko SET 2x stisknout, rozlišení = 1/32 palce  
tlačítko SET 3x stisknout, rozlišení = 1/16 palce  
tlačítko SET 4x stisknout, rozlišení = 0,001 palce

Změna zobrazení je možná jen je-li zvoleno odměřování v palcích P02 = 1.

## 4.2 Změna parametřů

-  <sup>3s</sup> Stiskněte tlačítko F na 3 vteřiny.  
Na displeji se zobrazí hodnota prvního parametru P01.
-  Výběr měřené dekády - aktivní dekáda bliká, pohyb zleva doprava.
-  Změna hodnoty zvolené dekády. Při každém stisknutí se zvolená dekáda zvýší o 1.
-  Změna znaménka +/-.
-  Tlačítkem F zvolte následující parametr.  
Změna hodnoty parametru je shodná s předchozím popisem.
-  <sup>3s</sup> Stiskněte tlačítko F na 3 vteřiny.  
Na displeji se zobrazí indikovaná hodnota, nastavení parametřů je tak ukončeno.
- 

## 4.3 Seznam parametřů

|             |   |   |                   |
|-------------|---|---|-------------------|
| <b>P 01</b> | <b>Smysl odměřování</b><br>A B C D                    | <b>Výrobní přednastavení = 1000</b><br>A = 0: vypnuté symboly šipek<br>1: zapnuté symboly šipek<br><br>B = 0: snímač 1 - pozitivní smysl odměřování<br>1: snímač 1 - negativní smysl odměřování<br><br>C = 0: snímač 2 - pozitivní smysl odměřování<br>1: snímač 2 - negativní smysl odměřování<br><br>D = 0: rozdíl = poloha snímače 2 - 1<br>1: rozdíl = poloha snímače 1 - 2 | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 02</b> | <b>Symbol míry</b><br>0 - 4                           | <b>Výrobní přednastavení = 0</b><br>0 = mm (mm mód)<br>1 = inch (inch mód)<br>2 = m (mm mód)<br>3 = ° (mm mód)<br>4 = bez symbolu (mm mód)  | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 03</b> | <b>Desetinná tečka</b><br>0 - 4                       | <b>Výrobní přednastavení = 1</b><br>Pozice desetinné tečky (jen pro mm mód).  | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 04</b> | <b>Režim úspory energie</b><br>0 - 30 minut           | <b>Výrobní přednastavení = 01</b><br>Po uplynutí této doby se indikace při nečinnosti automaticky přepne do režimu úspory energie.<br>Na displeji je zobrazeno „OFF“.<br>Úsporný režim je ukončen stisknutím tlačítka F nebo automaticky při pohybu snímače.<br>0 = vypnutý režim úspory energie  | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 05</b> | <b>Blokování klávesnice</b><br>A B C                  | <b>Výrobní přednastavení = 000</b><br>A = 0: tlačítko SET aktivní<br>1: tlačítko SET neaktivní<br><br>B = 0: tlačítko INCR/ABS aktivní<br>1: tlačítko INCR/ABS neaktivní<br><br>C = 0: tlačítko * aktivní<br>1: tlačítko * neaktivní  | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 10</b> | <b>Referenční hodnota 1</b><br>-999 999,9 – 999 999,9 | <b>Výrobní přednastavení = 0,0</b>  | <b>Nastavení:</b> |

|             |   |                                    |                   |
|-------------|---|------------------------------------|-------------------|
| <b>P 11</b> | <b>Referenční hodnota 2</b><br>-999 999,9 – 999 999,9 | <b>Výrobní přednastavení = 0,0</b> | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 12</b> | <b>Referenční hodnota 3</b><br>-999 999,9 – 999 999,9 | <b>Výrobní přednastavení = 0,0</b> | <b>Nastavení:</b> |
| <b>P 99</b> | <b>SW verze</b>                                       | <b>Aktuální verze 1.10</b>         |                   |

#### 4.4 Nastavení adresy snímače

Snímače AZS mají přednastavenou adresu 1. Při výměně snímače je nutné znovu nastavit adresu. U indikace AZ16E-301 se dvěma snímači musí být nastavena adresa 1 a 2. Při nastavování adresy smí být k indikaci připojen pouze jeden snímač.

Vypněte přístroj odpojením nebo vyjmutím baterie. Připojte pouze jeden snímač, ten, u kterého chcete změnit adresu.



Stiskněte tlačítko \* a zapněte přístroj vložením nebo připojením baterie. Na displeji se zobrazí adresa přístroje „Adr\_1“. Uvolněte tlačítko \*.



Stisknutím tlačítka F změníte adresu přístroje na „Adr\_2“.



Stisknutím tlačítka SET uložíte novou adresu. Na displeji se krátce zobrazí „done“ a poté adresa přístroje „Adr\_2“.



Stiskněte tlačítko INCR/ABS pro návrat do odměřování polohy.

Nyní můžete stejným způsobem změnit adresu druhého snímače nebo můžete připojit druhý snímač a využívat přístroj k odměřování polohy.

Snímače mohou být připojeny na libovolném konektoru RJ45 bez ohledu na adresu. Připojení a odpojení snímače je možné při zapnutém přístroji (vložená / připojená baterie).

#### 4.5 Nastavení reference

Po prvním zapnutí přístroje ukazuje indikace AZ16 vždy absolutní hodnotu magnetického pásku a je nutné provést jednorázově zápis reference.

Nastavte hodnoty reference P10 / P11 / P12 dle potřeby. Umístěte snímač 1 do polohy odpovídající referenci P10 a stiskněte současně tlačítka F + SET, na displeji se zobrazí hodnota P10. Opakujte tento postup i u druhého snímače, hodnota P11.

Ponechte snímače v této poloze a přepněte tlačítkem \* zobrazení indikace na rozdíl hodnot.

Stiskněte současně tlačítka F + SET, na displeji se zobrazí hodnota P12. Zápis reference je ukončen.

#### 4.6 Obnovení nastavení parametrů/ kalibrace

##### Kalibrace

Snímače musí být připojeny k indikaci a nesmí být v kontaktu s mg. páskem ani s kovovými předměty, minimální odstup od těchto předmětů je 0,5 m.

Vypněte přístroj odpojením nebo vyjmutím baterie.



Stiskněte tlačítko F a zapněte přístroj. Kalibrace přístroje je spuštěna, na displeji se krátce zobrazí „CAL“.

Uvolněte tlačítko F, kalibrace je dokončena.

Objeví-li se během kalibrace na displeji „Error“, je snímač vadný a musí být vyměněn.

##### Obnova parametrů (výrobní přednastavení)

Vypněte přístroj odpojením nebo vyjmutím baterie.



Stiskněte tlačítko INCR/ABS a zapněte přístroj. Hodnoty parametrů jsou automaticky nastaveny dle výrobního přednastavení. Na displeji se krátce zobrazí „Init“.

Uvolněte tlačítko INCR/ABS, obnovení hodnot parametrů je dokončeno.

## 4.7 Technické údaje

### Indikace polohy AZ16E-2G

|                        |  |
|------------------------|--|
| LCD displej            | 7 dekád (výška číslic 14 mm), znaménko $\pm$ , stav baterie a jednotka |
| Odměřovací jednotka    | mm nebo palce  |
| Rozlišení              | 0,1 mm   |
| Zorný úhel             | 12 hodin   |
| Klávesnice             | fólie, tlačítka s nízkým zdvihem                                       |
| Odměřovací princip     | magnetický, absolutní  |
| Způsob odměřování      | pouze lineární   |
| Napájení               | baterie „C“ 1,5 V  |
| Proudový odběr         | < 1 mA   |
| Životnost baterie      | 1...3 roky (v závislosti na kvalitě baterie)                           |
| Provozní teplota       | 0°C ... + 50°C   |
| Skladovací teplota     | -10°C ... +60°C  |
| Vlhkost vzduchu        | max. 80 %, nekondenzující  |
| Pouzdro                | plastové pro vestavbu, ABS, černé                                      |
| Rozměry                | šířka x výška = 96 x 72 mm   |
| Hloubka vestavby       | ca. 30 mm  |
| Výřez v panelu         | šířka x výška = 93 x 67 mm   |
| Stupeň krytí - zepředu | IP 54 (ve vestavěném stavu s těsněním), IP 43 (bez těsnění)            |
| Stupeň krytí - zezadu  | IP 40  |

### Magnetický snímač AZS

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Rozteč pólů               | 8 mm   |
| Délka kabelu              | 0,1 m ... max. 20,0 m  |
| Kabel                     | vhodný pro kabelové nosiče, čtyřžilový, stíněný  |
| Pouzdro                   | umělohmotné ABS  |
| Stupeň krytí              | IP67   |
| Provozní teplota          | 0°C ... +50°C  |
| Skladovací teplota        | -10°C ... +60°C  |
| Montážní poloha           | libovolná  |
| Průměr ohybu (kabel)      | min. 60 mm   |
| Vzdálenost snímač / pásek | max. 1,5 mm (bez krycího pásku)  |
| Účinky vnějšího mg.pole   | Vnější mg.pole > 1 mT, které bezprostředně působí na snímač, mohou mít negativní vliv na přesnost systému. |

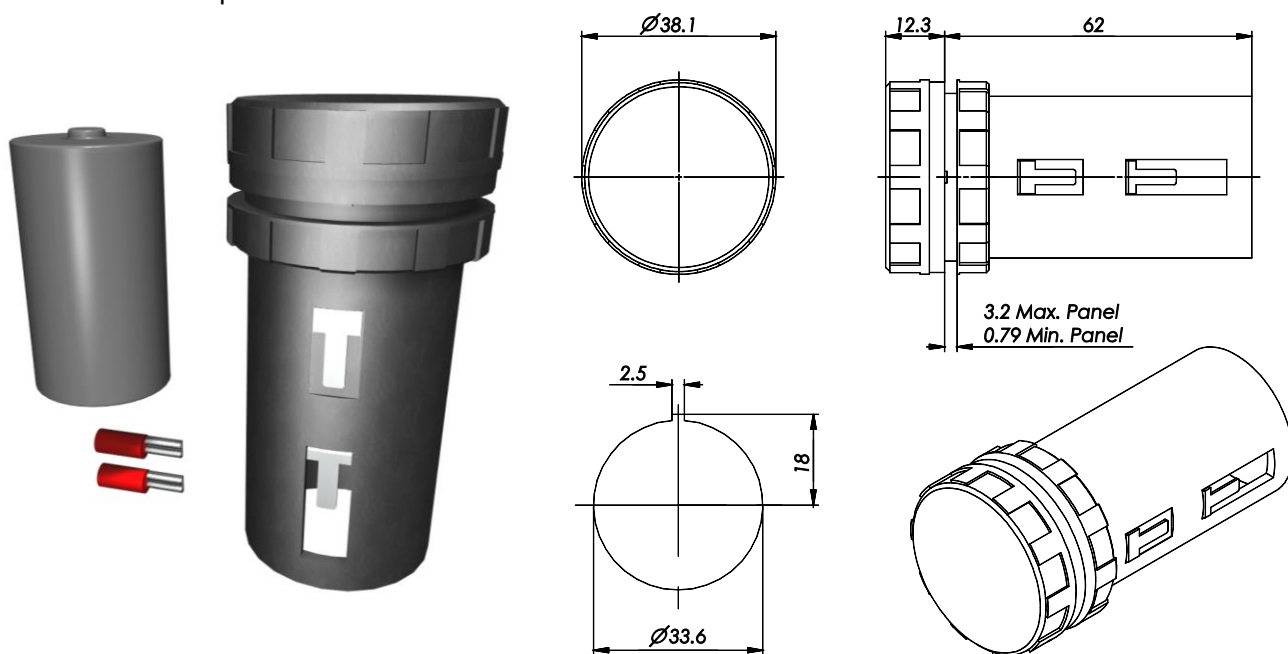
### Magnetický pásek AB20-40-10-1-R-11

|   |  |
|---|--|
| Kódování                                    | absolutní, jednostopé, rozteč pólů 4 mm  |
| Provozní teplota                            | 0°C ... +50°C  |
| Skladovací teplota<br>- v nenalepeném stavu | krátkodobá: -10°C ... +60°C, střednědobá: 0°...+40°C, dlouhodobá: +18°C  |
| Relativní vlhkost vzduch                    | max. 95 %, nekondenzující  |
| Přesnost při 20°C v mm                      | +/- (0,025 + 0,02 x L[m]), kde L = odměřovaná délka v metrech  |
| Teplotní délková roztažnost                 | $\Delta L[m] = L[m] \times \alpha[1/K] \times \Delta\theta[K]$<br>(L = délka pásku v m, $\Delta\theta$ = relativní změna teploty)          |
| Koeficient délkové roztažnosti              | $\alpha \approx 16 \times 10^{-6} 1/K$   |
| Průměr ohybu                                | min. 150 mm  |
| Možné délky                                 | max. 8,1 m   |
| Hmotnost mg. pásek                          | ca. 62 g/m (včetně samolepící vrstvy)  |
| Hmotnost krycí pásek                        | ca. 19 g/m (včetně samolepící vrstvy)  |
| Vnější magnetické pole                      | Vnější magnetické pole nesmí na povrchu mg. pásku překročit hodnotu 64 mT (640 Oe; 52 kA/m) - nevratné poškození a zničení kódování pásku. |
| Stupeň krytí                                | IP67   |

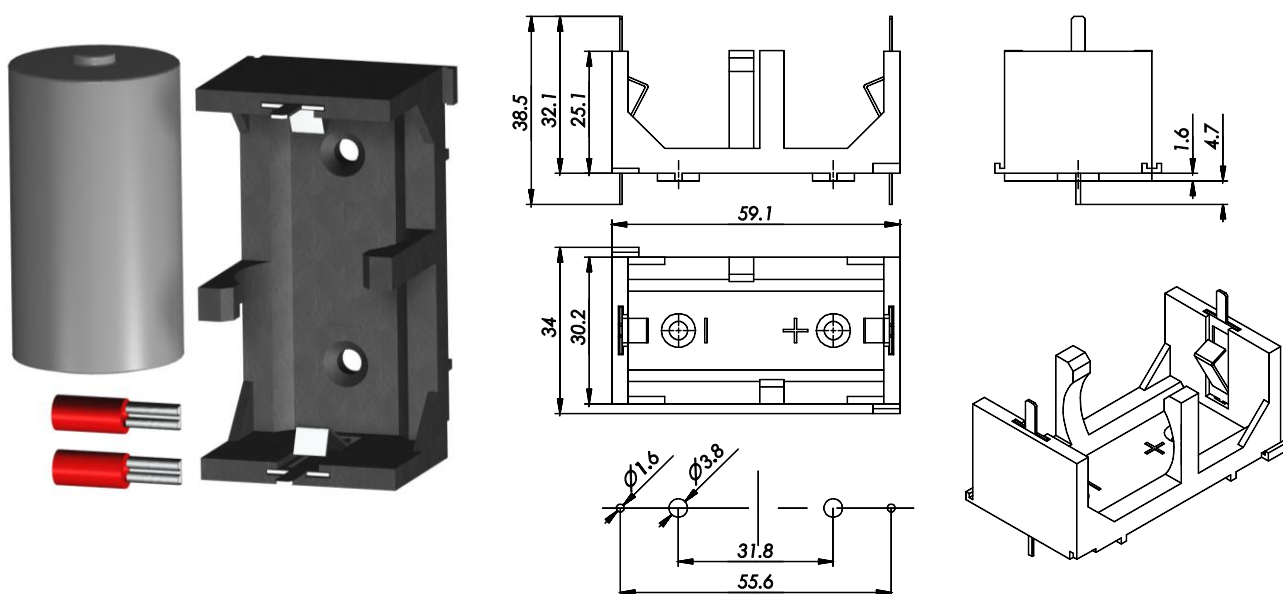
## 5. Příslušenství

### 5.1 Bateriová pouzdra

BH1 – uzavřené pouzdro:



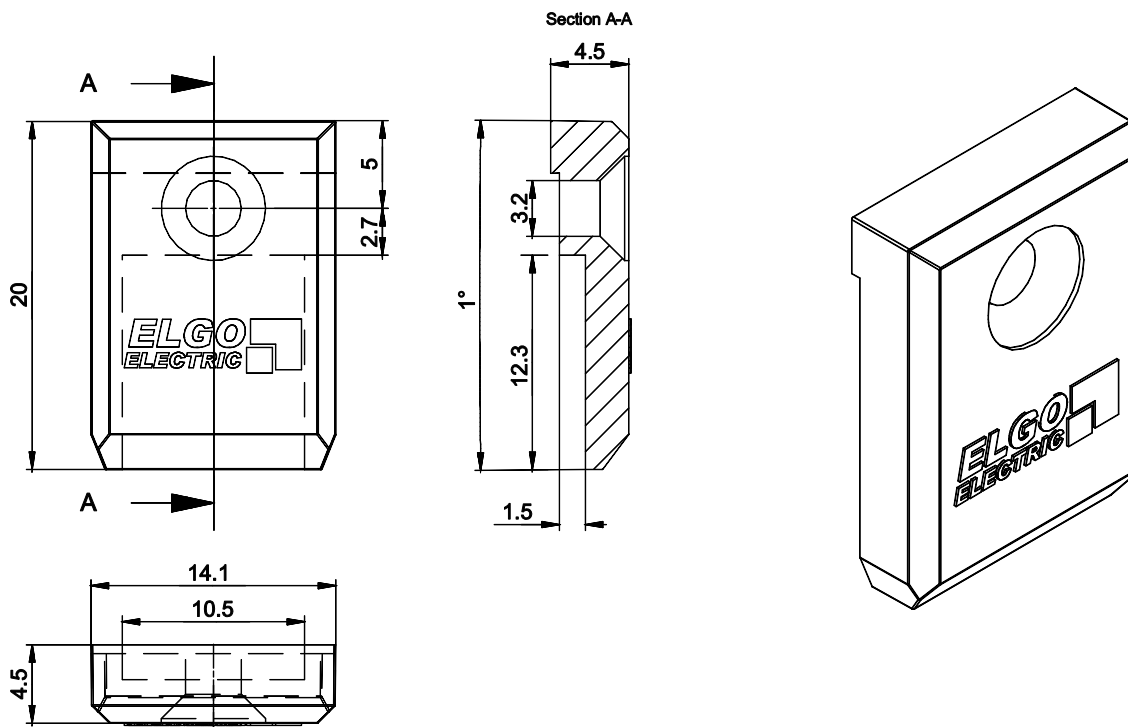
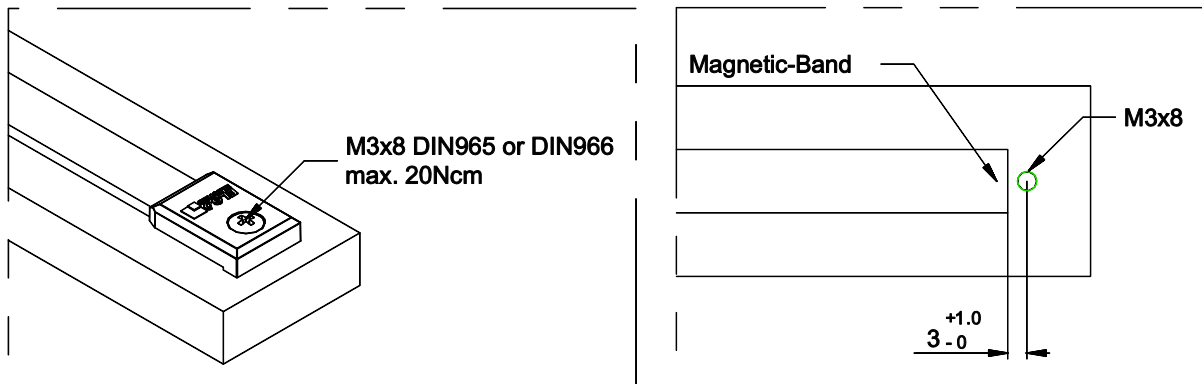
BH2 – otevřené pouzdro:



| Označení pro objednávku    | Popis   |
|----------------------------|---|
| BH1 uzavřené pouzdro - set | bateriové pouzdro, 1x baterie typ C, 2x kabelová koncovka |
| BH2 otevřené pouzdro - set | bateriové pouzdro, 1x baterie typ C, 2x kabelová koncovka |

## 5.2 Umělohmotné koncovky

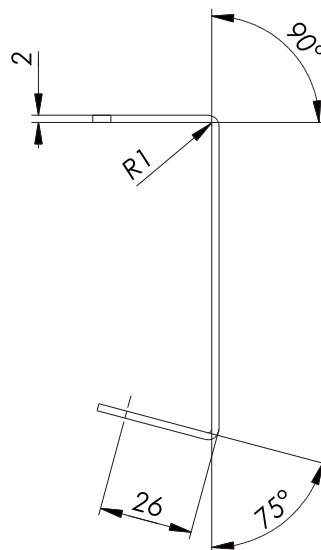
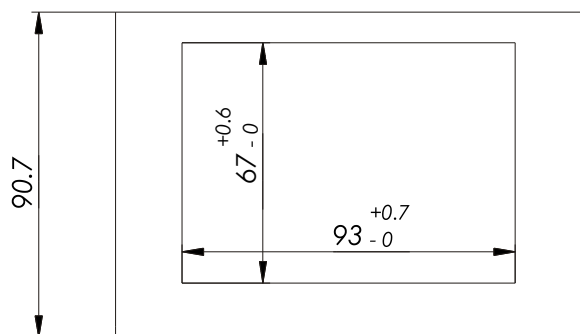
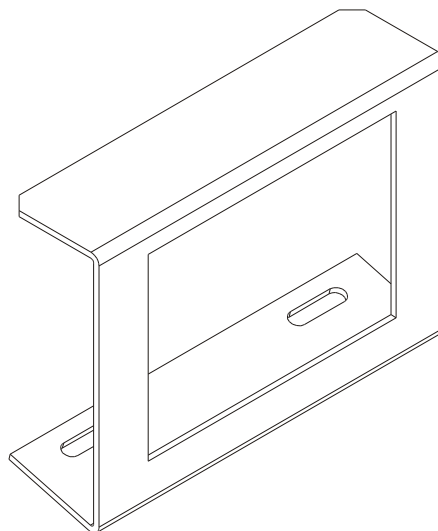
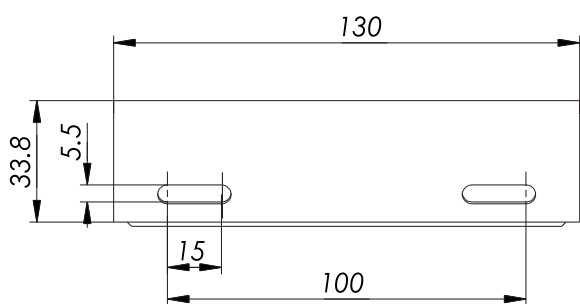
zabraňují odtržení magnetického pásku



| Označení pro objednávku    | Popis  |
|----------------------------|--|
| Umělohmotné koncovky - set | 2x umělohmotná koncovka<br>2x šroub se zápusťnou hlavou Philips M3x8 |

### 5.3 Montážní stojánek

samostatné upevnění indikace mimo panel



| Označení pro objednávku | Popis                           |
|-------------------------|---------------------------------|
| Montážní stojánek AZ16E | ocelový plech, 2mm, pozinkovaný |

## 6. Objednací klíče

AZ16E-301-1-xx,x-1  
 □□□□□-□□□-□-□□,□-□

**Typ** \_\_\_\_\_

AZ16E = absolutní indikace polohy s externím snímačem

**Zákaznické provedení** \_\_\_\_\_

000 = standardní provedení

301 = funkce vyhodnocení rozdílu poloh dvou snímačů

**Napájení** \_\_\_\_\_

1 = baterie 1,5V typ C

**Délka kabelu snímače v m** \_\_\_\_\_

uvádí se v objednacím klíči snímače

**Vývod kabelu snímače** \_\_\_\_\_

0 = pevný vývod

1 = konektor RJ45 (standard)

AZS-000-1-00,5-1  
 □□□-□□□-□-□□,□-□

**Typ** \_\_\_\_\_

AZS = absolutní snímač pro indikace AZ

**Zákaznické provedení** \_\_\_\_\_

000 = standardní provedení

**Typ snímače**

1 = AZS-100, max. odměřovaná délka 8,0 m

**Délka kabelu snímače v m** \_\_\_\_\_

maximální délka 20,0 m

**Vývod kabelu snímače** \_\_\_\_\_

0 = pevný vývod

1 = konektor RJ45 (standard)

AB20-40-10-1-R-11  
 □□□□-□□-□□-□-□-□□

**Typ** \_\_\_\_\_

AB20 = absolutně kódovaný pásek

**Rozteč pólů** \_\_\_\_\_

40 = 4,0mm

**Šířka pásku** \_\_\_\_\_

10 = 10mm

**Počet stop** \_\_\_\_\_

1 = 1 stopa

**Struktura pásku** \_\_\_\_\_

R = standardní, magnetický pásek nalepený na ocelovém nosiči, přiložený krycí pásek

**Kódování** \_\_\_\_\_

11 = 11-ti bitové